

## PRES DÖKÜM KİMYASALLARI

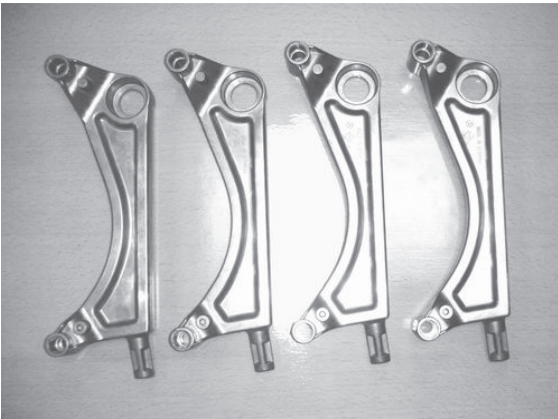
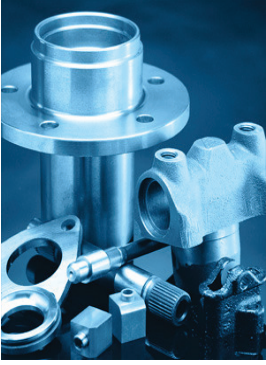
Alüminyum, magnezyum ve çinko malzeme ile bu malzemelerin alaşımlarının pres döküm işleminde su ile seyreltilerek ya da saf olarak kullanılan, silikon, vaks, mineral yağ ve sentetik hidrokarbonlardan formüle edilmiş ürünlerdir. Kalıp üzerinde üstün bir ıslatma ve ayırma özelliği sağlayacak katkıları içerdikleri için, dökülen malzemenin kalıptan kolayca ve mükemmel bir yüzey eldesi ile ayrılmasını sağlarlar.

### UYGULAMA ALANLARI

Ağırlıklı olarak otomotiv, beyaz eşya, armatür ve elektromekanik sektörlerinde alüminyum, magnezyum ve çinko malzemelerin ve bu malzemelerden oluşan alaşımların sıcak veya soğuk kamara yöntemiyle dökülmesi işleminde metal malzemenin kalıptan ayrılmasını sağlamak için kullanılan ürünlerdir.

### ÖZELLİKLERİ

- ✓ Kalıpla malzeme arasında iyi bir film oluşturarak, malzemenin kalıptan kusursuz bir yüzey eldesi ile kolaylıkla ayrılmasını sağlar.
- ✓ Kolaylıkla spreylenebilir ve iyi bir ıslatıcılığa sahip olduğu için kalıp üzerine hızlı ve düzgün şekilde yayılır.
- ✓ Kalıbın aşınmasını önleyecek katkıları içerdiklerinden, kalıp ömrünün daha uzun olmasını sağlar.
- ✓ Kalıp üzerindeki ufak hataları örten katkıları içerir, bu şekilde ürün kalitesini iyileştirir.
- ✓ Kalıpta birikmeye neden olmaz, mevcut kalıntıların temizlenmesine yardımcı olur.
- ✓ İşlenen malzemenin üzerinde, malzemenin boyanması veya kaplanması sırasında herhangi bir soruna neden olacak kalıntılar bırakmaz.
- ✓ Kalıplarla spreylendiğinde dumanlama yapmaz, sağlıklı bir çalışma ortamı sağlar.
- ✓ Enjektör pimlerinin ömrünü uzatır.
- ✓ Mikrobiyolojik oluşumları engelleyen katkıları içerir.
- ✓ İyi bir çevre performansı sunar.



**TEKNİK ÖZELLİKLER**

	Yöntem	Kullanım Oranı	Uygun Malzeme	Kalıp Sıcaklığı
<b>TRIBOCHEMI 1320 WS</b>	Soğuk Kamara	1/150 – 1/50	Alüminyum Magnezyum	200°C - 350°C 100°C - 300°C
	Standart su bazlı pres döküm kalıp ayırıcı yağıdır.			
<b>TRIBOCHEMI 1730 S</b>	Yöntem	Kullanım Oranı	Uygun Malzeme	Kalıp Sıcaklığı
	Soğuk Kamara	1/200 – 1/60	Alüminyum Magnezyum	200°C - 400°C 100°C - 300°C
Kalıptan ayırma özellikleri en üstün olan pres döküm kalıp ayırıcı yağıdır.				
<b>TRIBOCHEMI 1730 Plus</b>	Yöntem	Kullanım Oranı	Uygun Malzeme	Kalıp Sıcaklığı
	Soğuk Kamara	1/200 – 1/60	Alüminyum Magnezyum	200°C - 450°C 100°C - 350°C
Kalıptan ayırma özellikleri en üstün olan pres döküm kalıp ayırıcı yağıdır.				
<b>TRIBOCHEMI 1745 S</b>	Yöntem	Kullanım Oranı	Uygun Malzeme	Kalıp Sıcaklığı
	Soğuk Kamara	1/300 – 1/60	Alüminyum Magnezyum	200°C - 400°C 100°C - 300°C
Kalıptan ayırma özellikleri en üstün olan pres döküm kalıp ayırıcı yağıdır.				
<b>TRIBOCHEMI 1715 S</b>	Yöntem	Kullanım Oranı	Uygun Malzeme	Kalıp Sıcaklığı
	Soğuk Kamara	1/100 – 1/30	Alüminyum	200°C - 350°C
Zorluk derecesi düşük operasyonlar için uygun pres döküm kalıp ayırıcı yağıdır.				
<b>TRIBOCHEMI 1775 W</b>	Yöntem	Kullanım Oranı	Uygun Malzeme	Kalıp Sıcaklığı
	Soğuk Kamara	1/200 – 1/50	Alüminyum Çinko	90°C - 350°C 90°C - 200°C
Büyük alüminyum ve çinko parçaların dökümü için uygun kalıp ayırıcı yağıdır.				
<b>TRIBOCHEMI 1702 ZS</b>	Yöntem	Kullanım Oranı	Uygun Malzeme	Kalıp Sıcaklığı
	Sıcak Kamara	Saf halde kullanılır	Zamak	40°C - 200°C
Özellikle zamak malzeme için geliştirilmiş pres döküm kalıp ayırıcı yağıdır.				

## **Tribochemi 2103 Sıvı Piston Yağı**

### **Tribochemi Consulting Ltd.**

Adalet Mh. Anadolu Cd. No:41 Megapol Tower K:8 D:81 Bayraklı / İzmir /TÜRKİYE

Tel: 0232 329 80 81 • Faks: 0232 329 90 91 • Gsm: 0532 264 90 28

www.tribochemi.com • e-mail: info@tribochemi.com